







# RANGO DE PRINCIPALES PERFILES

USO GENERAL					
CODIGO	materiales principales	Temperat.		Veloc.	Pres.
		min	max	max	max
detalle		(°C)	(°C)	(m/s)	(MPa)
 CROQUIS o-ring	HPU (P2)	-20	+115	-	-
	NBR (G1)	-30	+110	-	-
	FKM (G2)	-20	+220	-	-
	EPDM (G3)	-45	+130	-	-
 expansor rectangular	HPU (P2)	-20	+115	-	-
	NBR (G1)	-30	+110	-	-
	FKM (G2)	-20	+220	-	-
	EPDM (G3)	-45	+130	-	-
 quadring	HPU (P2)	-20	+115	-	-
	NBR (G1)	-30	+110	-	-
	FKM (G2)	-20	+220	-	-
	EPDM (G3)	-45	+130	-	-
 h-ring	HPU (P2)	-20	+115	-	-
	NBR (G1)	-30	+110	-	-
	FKM (G2)	-20	+220	-	-
	EPDM (G3)	-45	+130	-	-